



FOP-AVIA Deutschland Werkzeugmaschinen GmbH

QUALITY

DRIVES

PROFITS



WERKZEUGMASCHINEN / MACHINE TOOLS | WERKZEUGTECHNIK / TOOL TECHNOLOGY | INGENIEURLEISTUNGEN / ENGINEERING

PRODUCT  
GUIDE



E-turn

ZYKLEN — CNC DREHMASCHINEN



## E-turn HIGHLIGHTS

- » Bearbeitung in 3 Betriebsarten möglich:
- » **HANDBETRIEB** bei offenen Kabinentüren. Bedienung über Support, wie bei einer konventionellen Drehmaschine. Bei dieser Betriebsart entspricht die Bedienung der Maschine den Sicherheitsnormen für konventionelle Maschinen.
- » **ZYKLENBETRIEB** mit Funktion Teach-In. Programmieren mit Hilfe der Standardzyklen und Funktion Teach-In. Programmieren bei offenen Kabinentüren möglich.
- » **CNC-AUTOMATIKBETRIEB** bei geschlossenen Kabinentüren. Bei dieser Betriebsart entspricht die Bedienung der Maschine den Sicherheitsnormen für CNC-Maschinen.
- » 330 mm breites Guss Bett mit gehärteten und beschichteten Führungsbahnen garantiert höchste Stabilität.
- » Spänewanne vorne mit separatem Kühlmittelank.
- » Spindel Nase DIN 55027, stufenlose Spindelumdrehungen 3.500 U/min, Spindelbohrung 66 mm.
- » Geschliffene Kugelrollspindeln in X- und Z-Achse.
- » Manueller Reitstock mit Pinole Ø 65 mm, Innenkegel MK4 und Verfahrenweg 120 mm.
- » Werkzeughalter MULTIFIX im Standard and optional PARAT.
- » Automatische Zentralschmierung.
- » Doppelkabinentüren.
- » CE-Konformitätserklärung.

## STANDARD AUSSTATTUNG

- » Heidenhain TNC620 Manual Plus digitale Steuerung mit 19" Touchscreen.
- » Digitale Servoantriebe und Motoren für Achs- und Spindeltrieb.
- » Gleitführungen.
- » AVIA Kugelgewindetriebe.
- » Automatische Ölschmierung von Führungen und Kugelgewindetrieben.
- » Spindel C6 gem. DIN 55027 mit stufenlos regelbarer Drehzahl im Bereich von 50 - 3.500 U/min.
- » 3-Backen Spannhalter Ø 250 mm.
- » Manueller Reitstock mit einziehbarer Pinole.
- » Mitlaufende Spitze MK4.
- » MULTIFIX Schnellwechselstahlhalter Typ B mit Startset Halter.
- » Kühlmitteldüse durch die Mitte des Pfostens geführt.
- » Reduzierhülse MK 5.
- » Manuelles Steuerpult mit elektrischen Rädern für X- und Z-Achse.
- » Kühlmittelversorgungssystem mit Tank und Elektropumpe.
- » Spänewanne von der Vorderseite, ausziehbar.
- » Kabine mit verriegelter Vordertür.
- » LED Beleuchtungsanlage.
- » Standardlackierung RAL 7024/7035.
- » Betriebs- und Programmierhandbuch.
- » CE-Konformitätserklärung.
- » Aufstellelemente.

## SONDERZUBEHÖR u.a.

- » Drehlänge 1500 mm.
- » D1-6 CAMLOCK Spindel Nase nach DIN 55029 statt DIN 55027, Spindelbohrung max. 62 mm.
- » Fix Lünette, Rollentyp für Wellendurchmesser Ø 6-182 mm.
- » Laufende Lünette, Rollentyp für Wellendurchmesser Ø 10-74 mm.
- » Ketten Späne Förderer an Rückseite.
- » PARAT 4-fach Indexierung Schnellwechselrevolver + Grundstahlhalterset statt MULTIFIX.
- » Elektromechanischer Revolver BTP63 mit 8 Positionen statt MULTIFIX.
- » MULTIFIX Werkzeughalter nach Bedarf.
- » BTP63 Stangenhaltern nach Bedarf.
- » Spannzangenhalter Hainbuch TOROK RD 65 Handaktiviert mit Spindel flansch,
- » Wechsellösungsvorrichtung und Spannzangenköpfen nach Bedarf.



▲ SPINDELSTOCK



▲ MANUELLES STEUERPULT



▲ STEUERUNG CNC



▲ SPANNAUSRÜSTUNG



▲ SICHERHEITSSCHUTZ



▲ REITSTOCK

Manual - Zyklen - CNC Drehmaschinen  
für täglichen Einsatz

## TECHNICAL DATA

E-turn 40

### KAPAZITÄT

Abstand zwischen Spindelmitte und Führungen	mm	220
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	440
Umlaufdurchmesser über Support	mm	230
Max. Drehdurchmesser über Bett	mm	400
Max. Drehlänge zwischen den Spitzen	mm	1.000 / 1.500
Bettbreite	mm	330

### SPINDELSTOCK

Abstand Spindelmitte - Bett	mm	220
Spindelnase nach Norm DIN 55027	Typ	C6
Spindelbohrung nach DIN 55027	mm	66
Max. Spindeldrehzahl	U/min	3.500
3-Backenfutter Durchmesser	mm	250
3-Backenfutter Bohrung	mm	76
Leistung S1 100% / S6 40% / S6 25%	kW	10 / 14 / 17
Drehmoment S1 100% / S6 40% / S6 25%	Nm	159 / 224 / 272

### SUPPORT

Verfahrweg X-Achse	mm	235
Verfahrweg Z-Achse	mm	1.000 / 1.500
Eilgang X-Achse	m/min	6
Eilgang Z-Achse	m/min	8

### WERKZEUGHALTER

Standard	Typ	MULTIFIX B
Werkzeugquerschnitt max.	mm	32 x 32
Bohrstangendurchmesser max.	m/min	40

### SUPPORT

Verfahrweg X-Achse	mm	2860 x 1660 x 2120
Verfahrweg Z-Achse	mm	3900
Eilgang X-Achse	m/min	8

### REITSTOCK

Pinolenverfahrweg	mm	120
Pinolendurchmesser	mm	65
Innenkegel	MT	4

### STEUERUNG

Standard	Typ	HEIDENHAIN TNC 620 MANUAL PLUS
----------	-----	--------------------------------

### GENAUIGKEIT

Positioniergenauigkeit	mm	+/- 0,010 auf 1.000
Wiederholgenauigkeit	mm	0,010 auf 1.000
Abmessungen: L x B x H	mm	2.500 x 1.600 x 1.800
Gewicht	kg	2.500
Max. Installierte Leistung	kVa	16
Stromversorgung		3 x 400 V / 50Hz



FOP-AVIA Deutschland Werkzeugmaschinen GmbH

**B.**  
**BLUMENBECKER**



e-Contact

[info@avia-cnc.de](mailto:info@avia-cnc.de)  
[www.avia-cnc.de](http://www.avia-cnc.de)



Phone

+49 (0) 234 528 61706



Address

Herner Str. 299A, 44809 Bochum  
Deutschland

**Blumenbecker Industriebedarf GmbH**  
Harkortstr. 16, 48163 Münster  
Tel.: +49 251 / 97505-41  
Mail: [mspiek@blumenbecker.com](mailto:mspiek@blumenbecker.com)  
[www.blumenbecker.com](http://www.blumenbecker.com)

Offizieller Partner von AVIA