

FOP-AVIA Deutschland Werkzeugmaschinen GmbH



WERKZEUGMASCHINEN / MACHINE TOOLS | WERKZEUGTECHNIK / TOOL TECHNOLOGY | INGENIEURLEISTUNGEN / ENGINEERING



AVIAturn



CNC DREHMASCHINEN



AVIAturn HIGHLIGHTS

- » Die Maschinen k\u00f6nnen mit einem halb-, oder vollautomatischen Stangenvorschub, ausgestattet werden.
- » CNC Steuerung FANUC 0i-TF oder optional SIEMENS 828D.
- » Die Ausführung der Maschine mit der Spindel als C-Achse und dem Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen erlaubt es auch Bohr- und Fräsarbeiten durch zu führen.
- » Mit 15 kW Hauptmotor, 251 Nm, 5.000 U/min Spindeldrehzahlen und 25 / 30 m/min Eilgang in X / Z bietet diese Maschinen alle Voraussetzungen für eine effiziente Bearbeitung.
- » Die sorgsam gelagerte Spindel läuft in Hochpräzisionslagern.

- » Der 12 Stationen VDI Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen ermöglicht es, axial und radial angetriebene Werkzeughalter zu montieren.
- » Die stark gerippten Außenwände des Spindelstocks um ein gutes Temperaturverhalten zu erzielen.
- » Die Führungsbahnen und der Revolver sind durch Metallabdeckungen vor Spänen geschützt.
- » Der Arbeitsraum ist durch die komplett geschlossene Kabine voll geschützt.
- » Anfallende Späne werden direkt zur Späne Wanne oder optional zum Späneförderer geleitet.

Hocheffiziente Schrägbett CNC Drehmaschine mit Revolver

STANDARDAUSSTATTUNG

- » Steuerung CNC FANUC 0i-TF mit Dialogprogrammierung Manual Guide und Monitor 15".
- » Digitalantriebe und Motoren.
- » Linearführungen in X-, Z-, Y-Achse.
- » Edelstahl Teleskopabdeckungen.
- » Kugelumlaufspindel mit Doppelmutter.
- » Automatische Zentralschmierung.
- » 12-Plätze VDI Werkzeugrevolver mit Servoantrieb.
- » Hauptspindel 5.000 U/min mit großem Drehmoment.
- » Wasser-Kühlsystem durch den Revolverkopf.

- » Selbstzentrierendes hydraulisches 3-Backen Drehfutter Ø210 mm mit einem Satz harter und weichen Backen und Durchlaufzylinder.
- » Elektronischen Handrad
- » Vollumhausung mit LED Beleuchtung.
- » Schaltschrank-Wärmetauscher.
- » Schnittstelle RS 232, Ethernet und Schnittstelle PCMCIA, optional USB.
- » CE-Konformitätserklärung.
- » Aufstellelemente.

SONDERZUBEHÖR u.a.

- » Steuerung Siemens 828D.
- » Revolver mit Werkzeugaufnahme BMT Standard statt VDI.
- » Mitlaufende Körnerspitze MK 5 lang.
- » Mitlaufende Körnerspitze MK 5 kurz.
- » Werkzeugmesstaster mit automatischem Arm und Messzyklen.
- » Hochdruck-Kühlmittelsystem 20 bar mit zusätzlichem 20-Mikron-Filter.
- » Manuelle Kühlmittelpistole für Reinigungsarbeiten.
- » Scharnierbandförderer.
- » 3-Backenfutter Ø250 statt Futter Ø210 mit Satz von weichen Aufsatzbacken.

- » Lünette.
- » Spannzangenfutter Ø 4 bis 60 mm mit Spannzangen Typ 185E.
- » Stangengreifer GF 80-ZV30 (VDI 30) + Greifer Backen.
- » Teilefänger mit Container.
- » Stangenlader.
- » Ölnebelabscheider.
- » Öl-/Kühlmittelabscheider.
- » VDI Werkzeughalter mit Ausstattung.
- » 3D-Modell.
- » Synchronisierte optional Drehung.
- » Softwareoption Positionierung.



WERKZEUGMESSTASTER



▲ LÜNETTEN SATZ



WERKZEUGREVOLVER



▲ TELESKOPABDECKUNGEN



▲ LAUFENDE LÜNETTE



▲ STARK GERIPPTE KONSTRUKTION

TECHNICAL Data		AVIAturn 35	AVIAturn 35M AVIAturn 35MY	AVIAturn 35SM AVIAturn 35SMY		AVIAturn 45	AVIAturn 45M AVIAturn 45MY
DREHBEREICHE							
Max. Drehdurchmesser [mm]		350	350	350		400	400
Max. Drehdurchmesser über Support [mm]		350	350	350		400	400
Max. Drehlänge [mm]		600	580	580		670	620
Max. Stangendurchmesser [mm]		65	65	65		80	80
SPINDEL				H-SPINDEL	G-SPINDEL		
Aufnahme [Typ]		A2-6	A2-6	A2-6	A2-5	A2-8	A2-8
Max. Drehzahl [U/min]		5000	5000	5000	6000	4000	4000
3-Backenfutter Durchmesser [mm]		210	210	210	169	250	250
Spindelbohrung [mm]		75,5	75,5	75,5	-	93,5	93,5
FANUC							
Spindelmotorleistung S1/S3 (25%) [kW]		11 / 15	11 / 15	11 / 15	7,5 / 11	15 / 18,5	15 / 18,5
Spindeldrehmoment S1/S3 (25%) [Nm]		126 / 171	126 / 171	126 / 171	47,75 / 70	251 / 415	251 / 415
SIEMENS (Option)							
Spindelmotorleistung S1/S3 (60%) [kW]		13,5 / 16,2	13,5 / 16,2	13,5 / 16,2	8 / 9,7	-	-
Spindeldrehmoment S1/S3 (60%) [Nm]		157 / 189	157 / 189	157 /189	52 / 62	-	-
VERFAHRWEGE DER ACHSEN							
X-Achse [mm]		-10 / 210	-60 / 180	-10 / 180		314	318
pd			-55 / 185	-10/185		_	310
Z-Achse [mm]		610	600	600		650	650
Z2-Achse [mm]		_	-	520		_	_
Y-Achse [mm]		_	_	-		_	_
			+/-50	+/-	50		+/-50
/ORSCHÜBE							
Eilgang in der X / Z / X1 / Z2 [m/min]		25 / 30 / - / -	25 / 30 / - / -	25 / 30 / - / 30		30 / 30 / - / -	30 / 30 / - / -
			25 / 30 / 11 / -	25 / 30 /	11 / 30		30 / 30 / 30 / -
REVOLVER							
Anzahl der Positionen [Stück]	T	12	12	1:		12	12
Werkzeughalter [Typ]	STANDARD	VDI 30	VDI 30	VDI 30		VDI 40	VDI 40
	OPTION	BMT 55	BMT 55	BMT 55		-	-
Anzahl der angetriebenen Plätzen [Stück]			12	12		/	12
Max. Werkzeugquerschnitt [mm]		20 x 20	20 x 20	20 x 20		25 x 25	25 x 25
Max. Durchmesser des Bohrstangenhalters [mm]		32	32	3	2	40	40
Max Drehzahl der angetriebenen Werkzeuge [U/min]				5000			
		_	5000	50	00	_	5000
	FANUC		5000 4,82	50 4,8		_	5000 5,50
Max. Motorleistung am angetriebenen	FANUC SIEMENS	-	4,82	4,8	32	-	5,50
Max. Motorleistung am angetriebenen Halter (S1) [kW]					32	-	5,50 4,50
Max. Motorleistung am angetriebenen Halter (S1) [kW] Max. Drehmoment am angetriebenen	SIEMENS FANUC		4,82 4,50 18	4,8	32 50 8	- - -	5,50 4,50 26
Max. Motorleistung am angetriebenen Halter (S1) [kW] Max. Drehmoment am angetriebenen Halter (S1) [Nm]	SIEMENS	-	4,82 4,50	4,8	32 50 8	-	5,50 4,50
Max. Motorleistung am angetriebenen Halter (S1) [kW] Max. Drehmoment am angetriebenen Halter (S1) [Nm]	SIEMENS FANUC	-	4,82 4,50 18	4,8	32 50 3 3	-	5,50 4,50 26
Max. Motorleistung am angetriebenen Halter (S1) [kW] Max. Drehmoment am angetriebenen Halter (S1) [Nm] REITSTOCK Antrieb	SIEMENS FANUC	-	4,82 4,50 18 20	4,8	32 50 8 0	-	5,50 4,50 26 20
Max. Motorleistung am angetriebenen Halter (S1) [kW] Max. Drehmoment am angetriebenen Halter (S1) [Nm] REITSTOCK Antrieb Verfahrweg [mm]	SIEMENS FANUC	- - hydraulisch	4,82 4,50 18 20 hydraulisch	4,6	32 50 8 0	- - hydraulisch	5,50 4,50 26 20 hydraulisch
Max. Motorleistung am angetriebenen Halter (S1) [kW] Max. Drehmoment am angetriebenen Halter (S1) [Nm] REITSTOCK Antrieb Verfahrweg [mm] Spannkraft [N]	SIEMENS FANUC	- - hydraulisch 500	4,82 4,50 18 20 hydraulisch 500	4,8 4,8 1: 2:	32 50 8 0	- - hydraulisch 600	5,50 4,50 26 20 hydraulisch 600
Max. Motorleistung am angetriebenen Halter (S1) [kW] Max. Drehmoment am angetriebenen Halter (S1) [Nm] REITSTOCK Antrieb Verfahrweg [mm] Spannkraft [N] Pinole [MK]	SIEMENS FANUC	- hydraulisch 500 5000	4,82 4,50 18 20 hydraulisch 500	4,8 4,8 1. 2.	32 50 8 0	- hydraulisch 600 5000	5,50 4,50 26 20 hydraulisch 600 5000
Max. Motorleistung am angetriebenen Halter (S1) [kW] Max. Drehmoment am angetriebenen Halter (S1) [Nm] REITSTOCK Antrieb Verfahrweg [mm] Spannkraft [N] Pinole [MK] CNC-STEUERUNG	SIEMENS FANUC	- hydraulisch 500 5000	4,82 4,50 18 20 hydraulisch 500	4,8 4,8 1. 2.	32 50 8 8 0	- hydraulisch 600 5000	5,50 4,50 26 20 hydraulisch 600 5000
Max. Motorleistung am angetriebenen Halter (S1) [kW] Max. Drehmoment am angetriebenen Halter (S1) [Nm] REITSTOCK Antrieb Verfahrweg [mm] Spannkraft [N] Pinole [MK] CNC-STEUERUNG Standard	SIEMENS FANUC SIEMENS	- hydraulisch 500 5000 MK5	4,82 4,50 18 20 hydraulisch 500 5000 MK5	4,8 4,9 1: 2: 	50 50 8 0 	- hydraulisch 600 5000 MK5	5,50 4,50 26 20 hydraulisch 600 5000 MK5
Max. Motorleistung am angetriebenen Halter (S1) [kW] Max. Drehmoment am angetriebenen Halter (S1) [Nm] REITSTOCK Antrieb Verfahrweg [mm] Spannkraft [N] Pinole [MK] CNC-STEUERUNG Standard Option	SIEMENS FANUC SIEMENS FANUC	- hydraulisch 500 5000 MK5	4,82 4,50 18 20 hydraulisch 500 5000 MK5	4,8 4,5 1: 2: 	50 50 8 0 	- hydraulisch 600 5000 MK5	5,50 4,50 26 20 hydraulisch 600 5000 MK5
Max. Motorleistung am angetriebenen Halter (S1) [kW] Max. Drehmoment am angetriebenen Halter (S1) [Nm] REITSTOCK Antrieb Verfahrweg [mm] Spannkraft [N] Pinole [MK] CNC-STEUERUNG Standard Option ALLGEMEINE DATEN	SIEMENS FANUC SIEMENS FANUC	- hydraulisch 500 5000 MK5	4,82 4,50 18 20 hydraulisch 500 5000 MK5	4,8 4,5 1: 2: 	32 50 8 0	- hydraulisch 600 5000 MK5	5,50 4,50 26 20 hydraulisch 600 5000 MK5
Max. Motorleistung am angetriebenen Halter (S1) [kW] Max. Drehmoment am angetriebenen Halter (S1) [Nm] REITSTOCK Antrieb Verfahrweg [mm] Spannkraft [N] Pinole [MK] CNC-STEUERUNG Standard Option ALLGEMEINE DATEN Abmessungen L x B x H [mm]	SIEMENS FANUC SIEMENS FANUC	- hydraulisch 500 5000 MK5 Oi-TF 15,6" 828D 15,6"	4,82 4,50 18 20 hydraulisch 500 5000 MK5 Oi-TF 15,6" 828D 15,6"	4,8 4,8 1: 2 Oi-TF 828D 2860 x 16	32 50 8 0 	- hydraulisch 600 5000 MK5 Oi-TF 15,6" 828D 15,6"	5,50 4,50 26 20 hydraulisch 600 5000 MK5 Oi-TF 15,6" 828D 15,6"
Max. Motorleistung am angetriebenen Halter (S1) [kW] Max. Drehmoment am angetriebenen Halter (S1) [Nm] REITSTOCK Antrieb Verfahrweg [mm] Spannkraft [N] Pinole [MK] CNC-STEUERUNG Standard Option ALLGEMEINE DATEN Abmessungen L x B x H [mm] Gewicht [Kg]	FANUC SIEMENS FANUC SIEMENS	- hydraulisch 500 5000 MK5 Oi-TF 15,6" 828D 15,6" 2860 x 1660 x 2120 3850	4,82 4,50 18 20 hydraulisch 500 5000 MK5 Oi-TF 15,6" 828D 15,6"	4,8 4,8 11 2	322 500 3 8 500 	- hydraulisch 600 5000 MK5 Oi-TF 15,6" 828D 15,6" 4200 x 1900 x 2300 4100	5,50 4,50 26 20 hydraulisch 600 5000 MK5 Oi-TF 15,6" 828D 15,6" 4200 x 1900 x 2300 4200
Max. Motorleistung am angetriebenen Halter (S1) [kW] Max. Drehmoment am angetriebenen Halter (S1) [Nm] REITSTOCK Antrieb Verfahrweg [mm] Spannkraft [N] Pinole [MK] CNC-STEUERUNG Standard Option ALLGEMEINE DATEN Abmessungen L x B x H [mm] Gewicht [Kg]	FANUC SIEMENS FANUC SIEMENS FANUC SIEMENS	- hydraulisch 500 5000 MK5 Oi-TF 15,6" 828D 15,6" 2860 x 1660 x 2120 3850 26	4,82 4,50 18 20 hydraulisch 500 5000 MK5 Oi-TF 15,6" 828D 15,6" 2860 x 1660 x 2120 3900 28	4,8 4,8 11 22	322 500 3 3 0	- hydraulisch 600 5000 MK5 Oi-TF 15,6" 828D 15,6" 4200 x 1900 x 2300 4100 54	5,50 4,50 26 20 hydraulisch 600 5000 MK5 Oi-TF 15,6" 828D 15,6" 4200 x 1900 x 2300 4200 54
Max. Motorleistung am angetriebenen Halter (S1) [kW] Max. Drehmoment am angetriebenen Halter (S1) [Nm] REITSTOCK Antrieb Verfahrweg [mm] Spannkraft [N] Pinole [MK] CNC-STEUERUNG Standard Option ALLGEMEINE DATEN Abmessungen L x B x H [mm] Gewicht [Kg] Gesamtleistung [kVA]	FANUC SIEMENS FANUC SIEMENS FANUC SIEMENS	- hydraulisch 500 5000 MK5 Oi-TF 15,6" 828D 15,6" 2860 x 1660 x 2120 3850 26 28	4,82 4,50 18 20 hydraulisch 500 5000 MK5 Oi-TF 15,6" 828D 15,6" 2860 x 1660 x 2120 3900 28 28	4,8 4,8 1. 2	322 500 3 3 0	- hydraulisch 600 5000 MK5 Oi-TF 15,6" 828D 15,6" 4200 x 1900 x 2300 4100 54 54	5,50 4,50 26 20 hydraulisch 600 5000 MK5 Oi-TF 15,6" 828D 15,6" 4200 x 1900 x 2300 4200 54 54
Max. Motorleistung am angetriebenen Halter (S1) [kW] Max. Drehmoment am angetriebenen Halter (S1) [Nm] REITSTOCK Antrieb Verfahrweg [mm] Spannkraft [N] Pinole [MK] CNC-STEUERUNG Standard Option ALLGEMEINE DATEN Abmessungen L x B x H [mm] Gewicht [Kg]	FANUC SIEMENS FANUC SIEMENS FANUC SIEMENS	- hydraulisch 500 5000 MK5 Oi-TF 15,6" 828D 15,6" 2860 x 1660 x 2120 3850 26	4,82 4,50 18 20 hydraulisch 500 5000 MK5 Oi-TF 15,6" 828D 15,6" 2860 x 1660 x 2120 3900 28	4,8 4,9 11 22	32 50 8 0 	- hydraulisch 600 5000 MK5 Oi-TF 15,6" 828D 15,6" 4200 x 1900 x 2300 4100 54	5,50 4,50 26 20 hydraulisch 600 5000 MK5 Oi-TF 15,6" 828D 15,6" 4200 x 1900 x 2300 4200 54



FOP-AVIA Deutschland Werkzeugmaschinen GmbH



info@avia-cnc.de www.avia-cnc.de





Address

+49 (0) 234 528 61706 Herner Str. 299A, 44809 Bochum Deutschland



Blumenbecker Industriebedarf GmbH Harkortstr. 16, 48163 Münster Tel.: +49 251 / 97505-41 Mail: mspiek@blumenbecker.com www.blumenbecker.com